

Filtro GST

Filtrazione a tasche per fumi di saldatura



Filtro progettato per lavorazioni che generano fumi o polveri non fini

Il filtro GST viene impiegato per l'abbattimento di fumi derivanti da operazioni di saldatura o in casi in cui la concentrazione di polveri sia bassa e la granulometria non troppo fine.

Stadio 1 di filtrazione: Filtri in calza metallica con telaio in acciaio galvanizzato. Servono come prefiltri per le particelle di maggiore granulometria e svolgono una funzione antiscintilla

Stadio 2 di filtrazione: Filtri finali a tasche in tessuto di microfibre di vetro con telaio in acciaio galvanizzato

Caratteristiche:

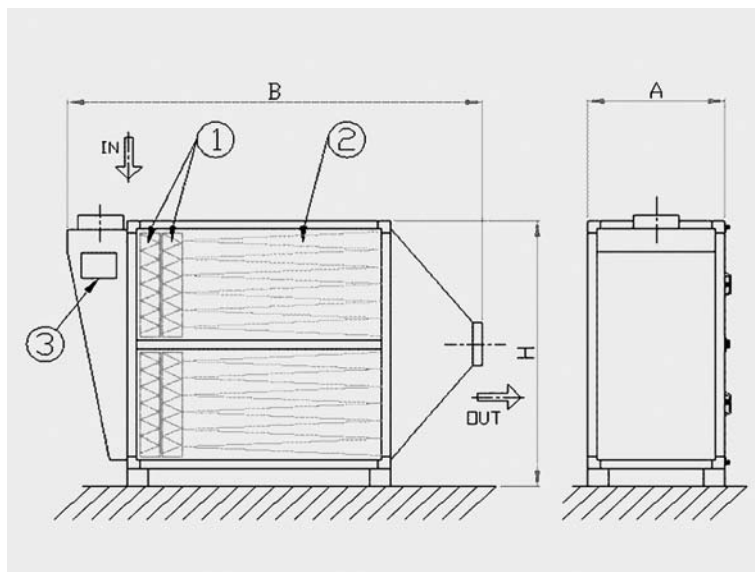
- Struttura in profili di alluminio
- Pannelli in lamiera zincata s=15/10
- Sportelli di ispezione
- Doppio prefiltro in calza metallica Classe G2 secondo EN 779
- Filtro finale a tasche Classe F9 secondo EN 779, Resistenza al fuoco 2 (U.L.)

Optionals

- Pressostato differenziale per misurazione e segnalazione intasamento filtri

Specifiche tecniche

MODELLO	A (mm)	H (mm)	B (mm)	n1	n2	Superficie Stadi1 (mq)	Superficie tasche (mq)	T max (°C)
1GST	745	845	2300	2	1	2 x 0,7	11,4	90
2GST	745	1540	2400	4	2	2 x 1,4	22,8	90
4GST	1440	1540	2600	8	4	2 x 2,8	45,6	90
6GST	1440	2235	2700	12	6	2 x 4,2	68,4	90
9GST	2135	2235	2900	18	9	2 x 6,3	102,6	90
12GST	2135	2930	3000	24	12	2 x 8,4	136,8	90
16GST	2830	2930	3000	32	16	2 x 11,2	182,4	90



1. Doppio prefiltro in calza metallica
2. Filtro finale a tasche
3. Pressostato differenziale per misurazione e segnalazione intasamento filtri

GRT DARMA Srl

Uffici

via Tofane, 98 - 10141 Torino
Tel. 011-701222 - Fax 011-19790330
info@grtdarma.it

Stabilimento

via Monginevro, 2/A
10092 Beinasco (TO)



Sito GRT DARMA